

15 WERKSTOFFE

SPEZIELL FÜR MASCHINENBAU UND SPANABHEBENDE INDUSTRIE

Werkstoff-Nr.	Beschreibung	
1.4301 (304)	der Klassiker (V2A) austenitischer Cr-Ni-Stahl	Der populärste Werkstoff, der im Bereich normaler Umweltbelastung eingesetzt wird. Neigt allerdings bei spanabhebender Bearbeitung zur Kaltverfestigung.
1.4301 modifiziert	austenitischer Cr-Ni-Stahl	Wie 1.4301, jedoch besonders erschmolzen. Ihre Kunden erreichen dadurch eine Verbesserung der Produktivität von bis zu 25%.
1.4306 (304 L)	austenitischer Cr-Ni-Stahl	Durch mehr Legierungselemente hat dieser Werkstoff eine größere Rostbeständigkeit gegenüber dem 1.4301. Wir bieten diesen Werkstoff nur für den Rohrleitungsbau an.
1.4307	der Neue unter den austenitischen Cr-Ni-Stählen	Durch den niedrigen C-Gehalt im Vergleich zu 1.4301 wird eine verbesserte Beständigkeit gegen interkristalline (IK) Korrosion erreicht.
1.4305 (303)	austenitischer Cr-Ni-Stahl	Hoher Schwefelanteil und geringer Kupferanteil machen diesen Werkstoff zum klassischen Automatenstahl.
1.4305 modifiziert	austenitischer Cr-Ni-Stahl	Wie 1.4305, jedoch gezielt modifiziert erschmolzen zu noch besseren Zerspanbarkeit. Ihre Kunden erreichen eine Produktivitätssteigerung von bis zu 30%.
1.4404 (316 L)	austenitischer Cr-Ni-Molybdän-Stahl	Durch den Molybdän-Zusatz im Vergleich zum 1.4301 auch beständig in zahlreichen Säuren mit gemäßigttem Chlorgehalt; unempfindlich gegenüber IK Korrosion.
1.4404 modifiziert	austenitischer Cr-Ni-Molybdän-Stahl	Wie 1.4404, jedoch gezielt modifiziert erschmolzen zur besseren Zerspanbarkeit. Ihre Kunden erreichen eine Produktivitätssteigerung von bis zu 30%.
1.4571 (316 TI)	der Klassiker (V4A) austenitischer Cr-Ni-Molybdän- Titan-Stahl	Durch die Titanstabilisierung wird eine Beständigkeit im Bereich Salpetersäuren und organischen Säurelösungen erreicht.
1.4021 (420)	martensitischer Chromstahl	Vereint ausgezeichnet mechanische Eigenschaften mit guter Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven Umgebungen.
1.4057 (431)	martensitischer Chromstahl	Dieser Martensit bietet Ihren Kunden durch einen zusätzlichen (sehr geringen) Nickelanteil eine höhere Rostbeständigkeit.
1.4104 (430 F)	ferritischer Chromstahl	Dieser Ferrit bietet Ihren Kunden durch einen sehr hohen Schwefelanteil bei der spanabhebenden Bearbeitung einen exzellenten Spanbruch.
1.4034	martensitischer Chromstahl	Dieser Martensit bietet eine Korrosionsbeständigkeit in nicht chlorhaltigen Medien, die durch Härtung oder Oberflächenpolitur weiter gesteigert werden kann.
1.4112 (440 B)	martensitischer Chromstahl	Ein Martensit, der in der Regel im geglühten Zustand geliefert wird und nach einer Bearbeitung eine Härtung bis an 60 HRC erreichen kann.
1.4122	martensitischer Chromstahl	Ein Martensit, der in einer üblichen Vergütung von 750 - 950 N/mm ² geliefert wird. Der Einsatz ist breit gefächert, da durch Wärmebehandlung sehr hohe Festigkeiten erreicht werden.